

Support Info

3/003/06

11.10.11

CNC-Control

Anschlußbelegung CNCCON-S

Der Achscontroller CNCCON-S im Standard-Gehäuse ohne Zusatzoption hat folgende Anschlußbelegung :



- X1** Versorgungsanschluß 24VDC durch mitgeliefertes Netzteil (35W) (Hohlstecker und -buchse, innen 24VDC, außen GND)
- X2** Ein/Aus-Schalter
- X7** Tastaturanschluß (DIN 5-polig) für externes Keypad
- LED1** 24VDC Versorgungsspannung liegt an
- LED2-4** interne Spannungen 5V, 12V und 24V werden erzeugt

- X3** PC-Anschluß, 9-poliger SubD-Stecker
COM-Anschluß durch mitgeliefertes serielles Verbindungskabel (darüber erfolgt die Kommunikation mit dem übergeordneten System, z.B. WinPC-NC)

X4 Maschinenanschluß, 25-polige SubD-Buchse

Takt/Richtung-Ausgänge für bis zu 4 Achsen

<u>Pin</u>	<u>Signal</u>	<u>Pin</u>	<u>Signal</u>
Pin2	Richtung X	Pin6	Richtung Z
Pin3	Takt X	Pin7	Takt Z
Pin4	Richtung Y	Pin8	Richtung 4
Pin5	Takt Y	Pin9	Takt 4

Eingangssignale

<u>Pin</u>	<u>Eingang</u>	<u>Portadresse</u>	<u>Bitmaske</u>	<u>Invert</u>	<u>vordefiniertes Signal</u>
Pin10	DI0	379hex	6	0	Referenzschalter X
Pin11	DI1	379hex	7	1	Referenzschalter Y
Pin12	DI2	379hex	5	0	Referenzschalter Z
Pin13	DI3	379hex	4	0	Maschine bereit
Pin15	DI4	379hex	3	0	Längentaster

Ausgangssignale

<u>Pin</u>	<u>Ausgang</u>	<u>Portadresse</u>	<u>Bitmaske</u>	<u>Invert</u>	<u>vordefiniertes Signal</u>
Pin1	DO0	37Ahex	0	1	Spindel an/aus
Pin14	DO1	37Ahex	1	1	Kühlung an/aus
Pin16	DO2	37Ahex	2	0	Dosieren an/aus
Pin17	DO3	37Ahex	3	1	Achse läuft/steht

Pin18-25 0V, GND

(alle Signale 5V/TTL)