



Wie geht das... ...mit *WinPC-NC* ?

Ansteuern von Servomotoren und
exemplarischer Anschluß zweier Typen

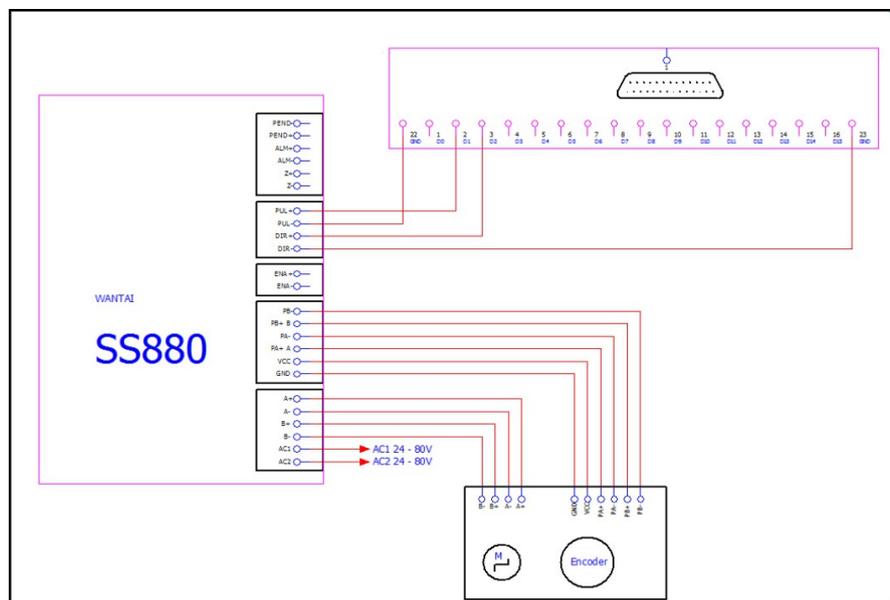
- X Starter
- X Light
- X USB
- X Professional

In dieser Kurzanleitung erfahren Sie, wie Sie mit *WinPC-NC USB* Servomotoren verschiedener Hersteller ansteuern können und welche Erfahrungen hierbei gemacht wurden.

Wantai SS880 mit Wantai Stepper Motor 86HBM80-1000-1

Verwendete Signale

SS880	<i>WinPC-NC</i>
PUL+	Takt
PUL-	GND
DIR+	Richtung
DIR-	GND





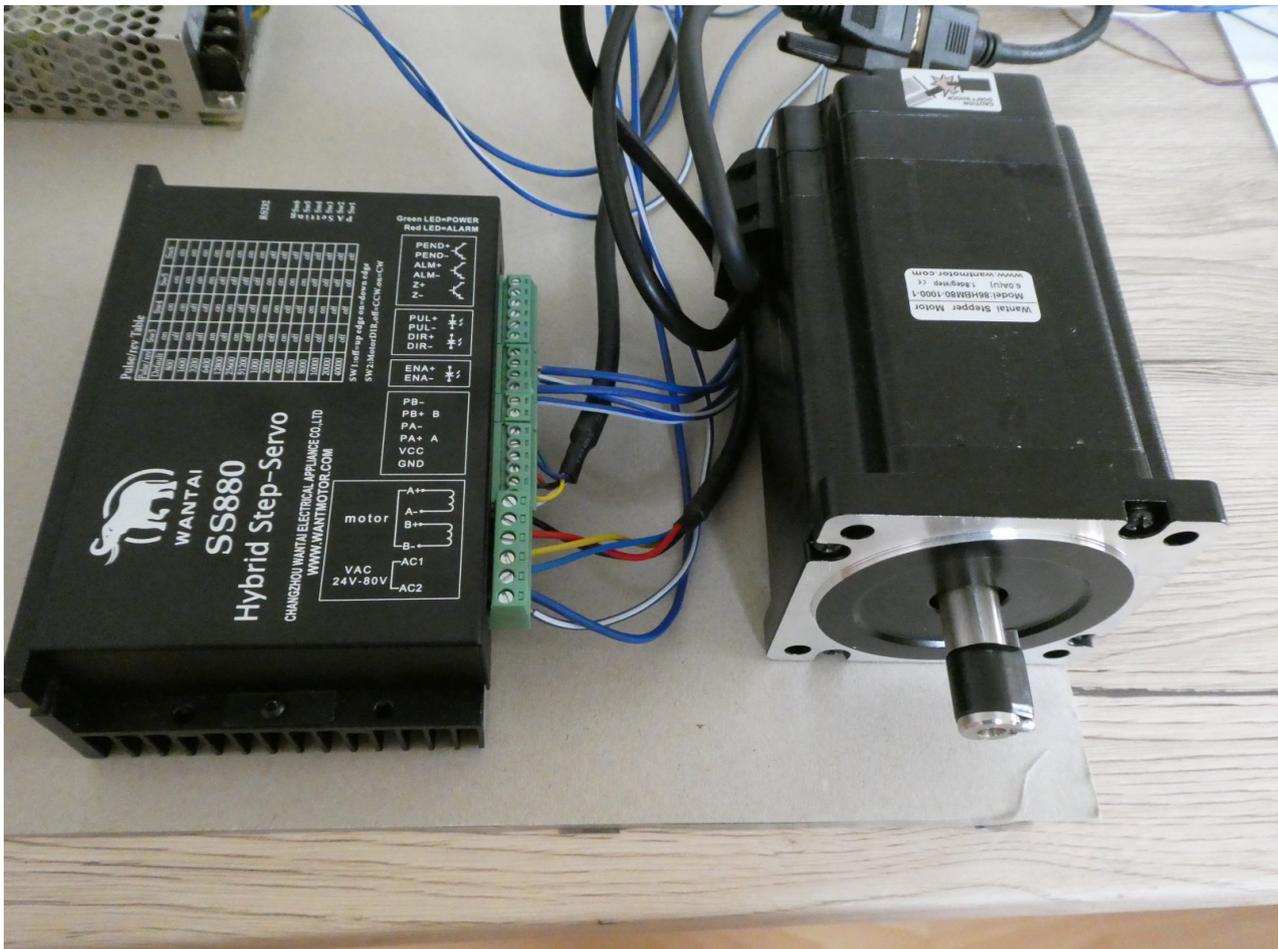
Wie geht das mit *WinPC-NC* ?

Exemplarischer Anschluß von digitalen Servoachsen

Die Einstellung der Schritte für eine Motorumdrehung muss mit den Dipschaltern an der Endstufe vorgenommen werden

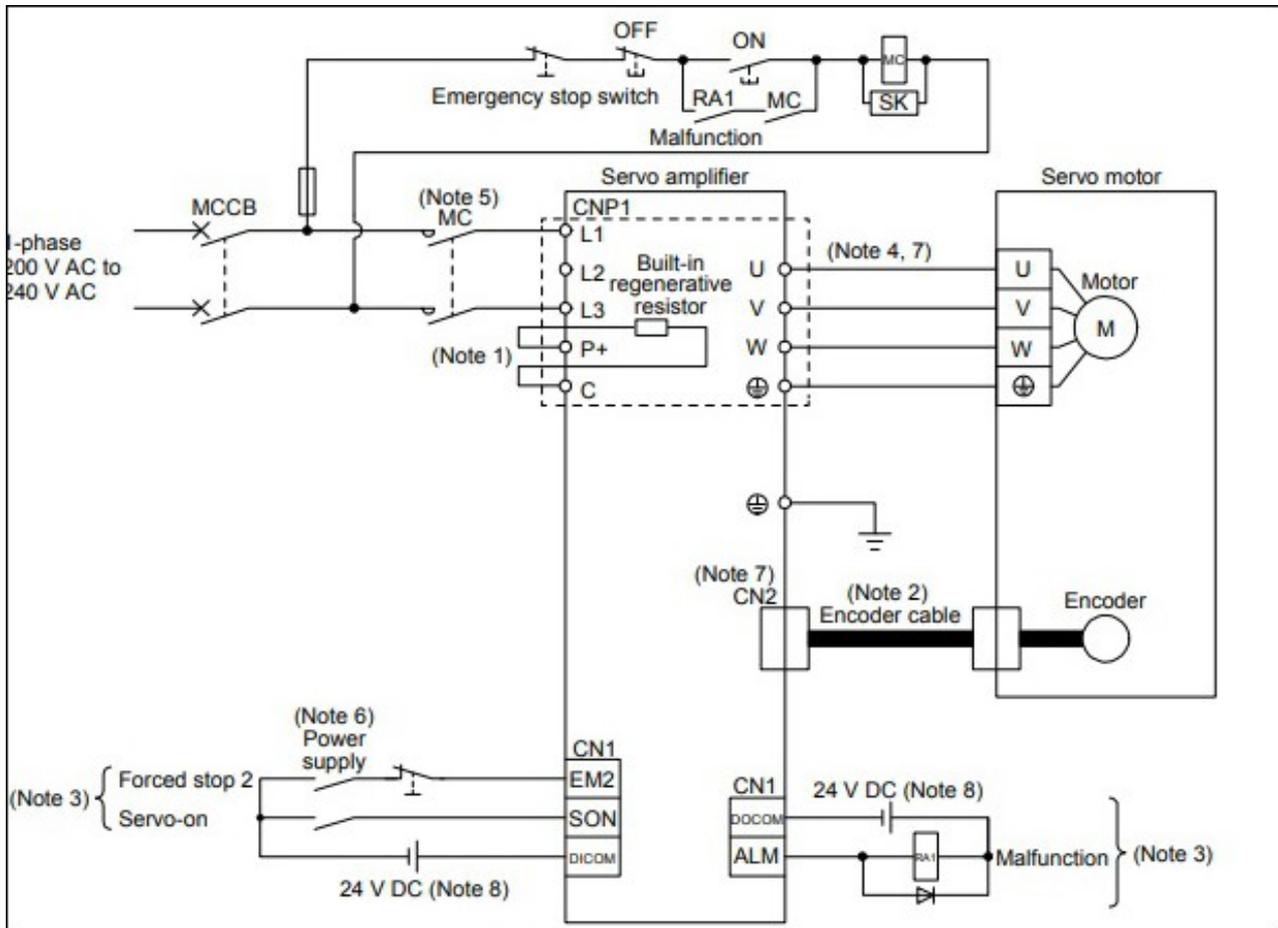
Erfahrungen :

- Die Inbetriebnahme gestaltet sich relativ problemlos sofern die Anschlussbelegung der Rückführung korrekt ist
- Ermittelte Fahrdynamik
40 Hz bis 80KHz
Maximal 20 Umdrehungen/Sekunde





Mitsubishi MR-JE-10A + HG-KN13J



Quelle: SH(NA)030128ENG-J(1708)MEE



Achtung :

Arbeiten an einem 230V-Stromkreis und der Netzversorgung sind lebensgefährlich und sollten nur von Fachkräften durchgeführt werden.

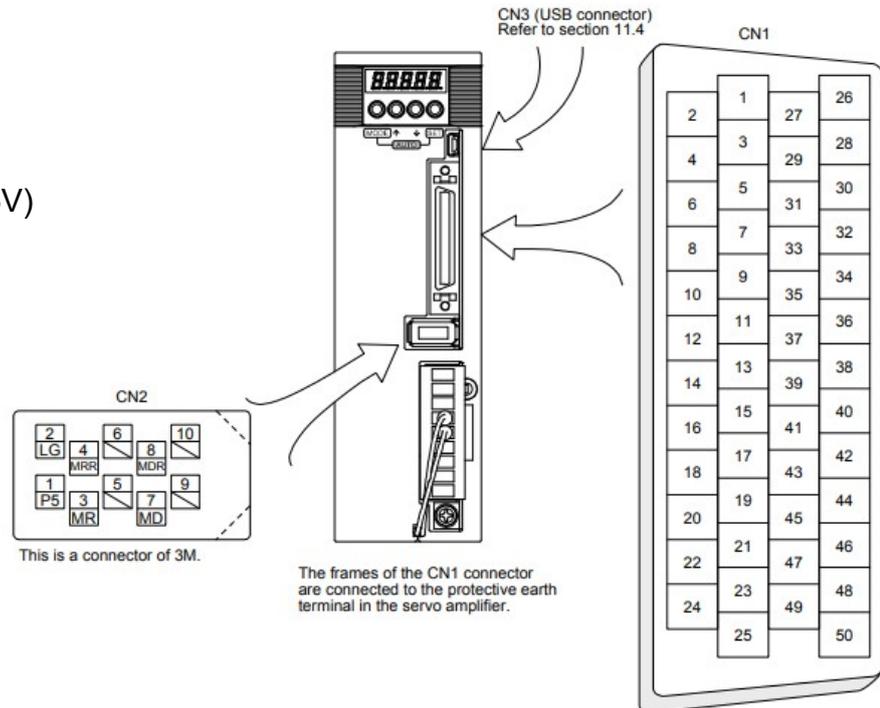


Wie geht das mit *WinPC-NC* ?

Exemplarischer Anschluß von digitalen Servoachsen

Verwendete Signale

MR-JE	WinPC-NC
Pin 10	Takt (5V)
Pin 10	GND
Pin 36	Richtung (5V)
Pin 35	GND
Pin 42	+24V
Pin 15	+24V
Pin 21	0V



Achtung :

Die Steuersignale Takt/Richtung dürfen nicht mit den 24V-Signalen in Verbindung kommen.

Die Einstellung der Parameter kann über die Bedientasten oder mithilfe einer Parametrier-Software erfolgen.

Es wird eine zusätzliche 24V-Versorgungsspannung benötigt

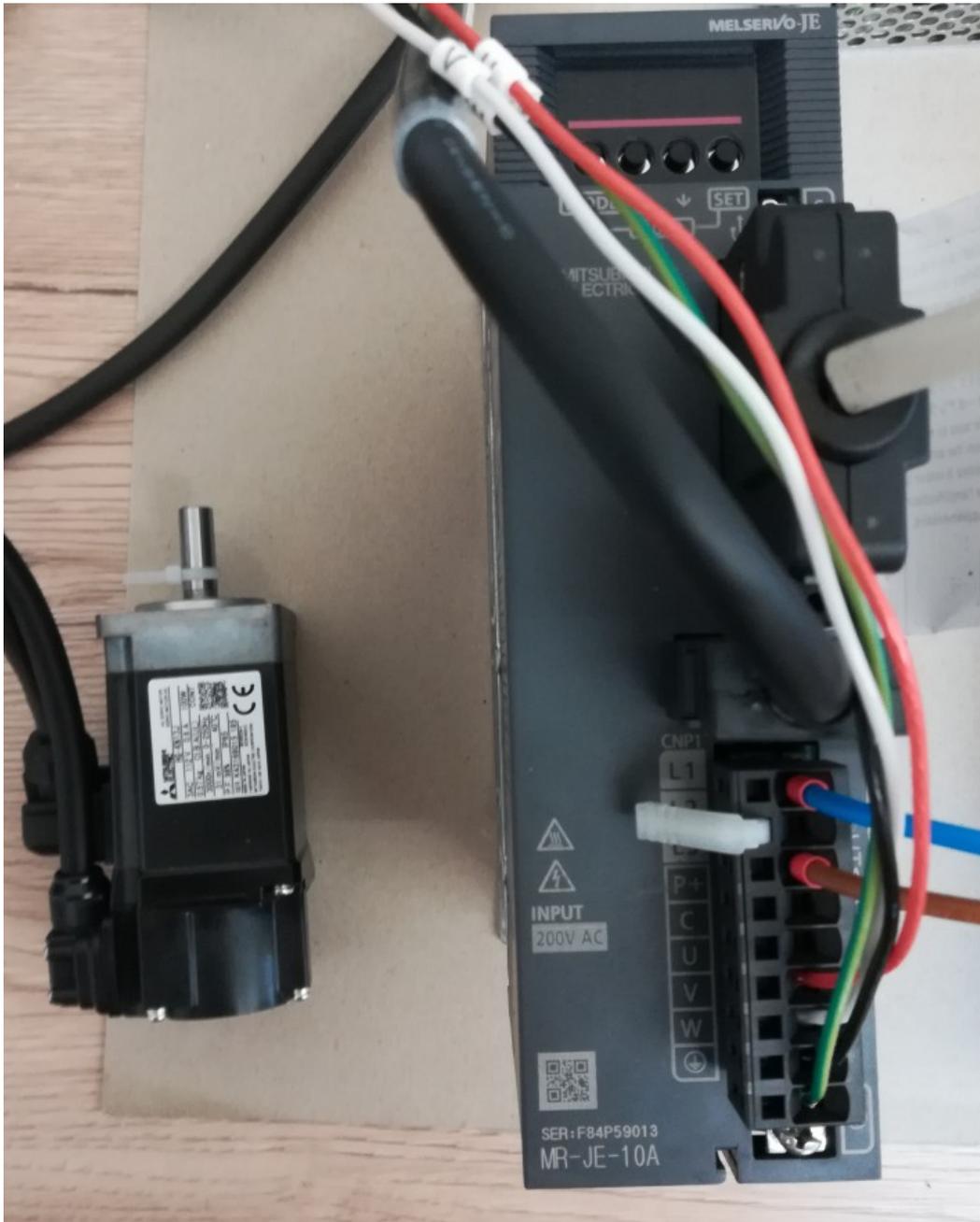
Erfahrung:

- Die Inbetriebnahme benötigt einen relativen hohen Parametrier Aufwand Die Steuerkabel müssen an dem entsprechenden Stecker angelötet werden
- Ermittelte Fahrdynamik
20 Hz bis 72 KHz
Maximal 90 Umdrehungen /Sekunde



Wie geht das mit *WinPC-NC* ?

Exemplarischer Anschluß von digitalen Servoachsen

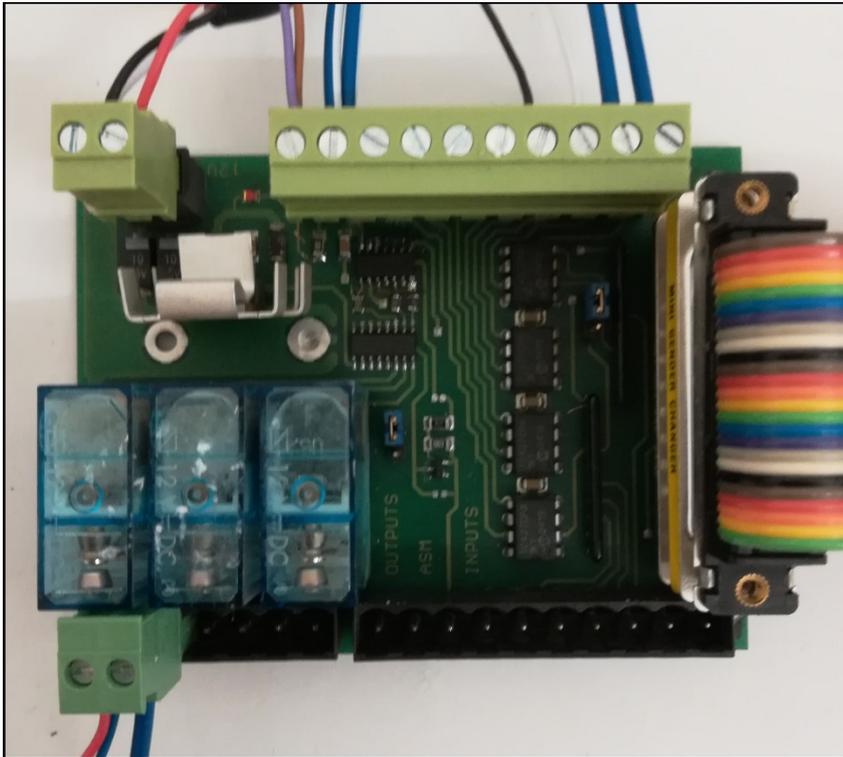




Wie geht das mit *WinPC-NC* ?

Exemplarischer Anschluß von digitalen Servoachsen

Die Ansteuerung der Achsen erfolgte mit unserem ASM Modul



20.5.2020 / WH und BL